

Nome da Usina:	S/A USINA CORURUPE AÇÚCAR E ÁLCOOL - FILIAL LIMEIRA DO OESTE
CNPJ:	12.229.415/0016-05
Responsável pelo preenchimento:	Allan Henrique Pedrosa da Silva
Telefone:	(34) 3411-9248
E-mail:	allan.henrique@usinacoruripe.com.br

Etanol Anidro	Etanol Hidratado	Fóssil substituto: Gasolina
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	87,40
0,44	37,10	
agrícola 0,00	agrícola 33,39	
industrial 0,00	industrial 1,30	
transporte 0,00	transporte 1,75	
uso 0,44	uso 0,66	
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	
86,96	50,30	
Redução de emissões 99,50%	Redução de emissões 57,55%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	75.807,61	ha
Produção total colhida para moagem	3.984.464,59	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	2.716.411,66	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	53,21	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	4,97	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
		Umidade 50,00%

Área Queimada

Área queimada	64.987,61	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	11,75	kg/t cana
Gesso	4,89	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	1,90	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,01	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,01	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,01	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,95	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	1,92	kg K ₂ O/t cana
Outros	Kymon plus, potamol	0,00
Outros	Fosfato 12% - fosfato 14%	0,00
Outros	Kymon plus, potamol	0,00

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	987,76	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	41,49	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	9,79	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	0,21	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura 12,47%
Diesel - B11	5,70	L/t cana	
Diesel - B15	0,00	L/t cana	
Diesel - BX	0,16	L/t cana	
Diesel - B20	0,00	L/t cana	
Diesel - B30	0,00	L/t cana	
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana	
Gasolina C	0,00	L/t cana	
Etanol hidratado	0,01	L/t cana	
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana	
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana	
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana	

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	2.725.355,52	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha

Rendimento Etanol Anidro		L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	88,34	L/t cana	
Rendimento Açúcar		kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	66,12	kg/t cana	
			Umidade 52,50%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	227,28	kg/t cana	
Umidade	52,83%		

Palha própria			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			

Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Lenha			
Quantidade (base úmida)	0,03	kg/t cana	
Umidade	45,00%		
Distância de transporte	0,05	km	

Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)	0,04	kg/t cana	
Umidade	45,00%		
Distância de transporte	20,40	km	

Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio		L/t cana	
Etanol anidro próprio	0,15	L/t cana	
Biogás próprio		Nm ³ /t cana	
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana	
Eletricidade da rede - mix médio	1,06	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	
Diesel - B10	0,09	L/t cana	
Diesel - B11	0,03	L/t cana	
Diesel - B15		L/t cana	
Diesel - BX	0,06	L/t cana	
Diesel - B20		L/t cana	
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	
			PCI do biogás
			PCI do biogás
			MJ/Nm ³
			MJ/Nm ³
			Teor de biodiesel na mistura
			12,13%

Fase de distribuição

Etanol anidro		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário	0,00%	
Ferroviário	0,00%	

Etanol hidratado		
Rodoviário	86,33%	
Dutoviário	13,67%	
Ferroviário	0,00%	

